

Załącznik 1 a do siwz

Postępowanie w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę o wartości zamówienia mniejszej od kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 na:

„Dostawa i montaż maszyn do obróbki drewna i metalu wraz z wyposażeniem podstawowym i dodatkowym w celu wyposażenia pracowni plastyczno – konstrukcyjnej w Teatrze Lalek „Pleciuga” na Placu Teatralnym w Szczecinie”

FORMULARZ SPECYFIKACJI CENOWEJ

L. p.	Nazwa maszyny	Rodzaj wyposażenia	Opis wyposażenia	Ilość	JM	Gwarancja w miesiącach	Cena jednostkowa brutto w PLN	Wartość razem brutto W PLN
1.	Pilarka formatowa	Parametry urządzenia	Średnica piły głównej 300-450 mm Max wysokość piłowania 145 mm Max. szerokość piłowania 1300 mm Szerokość piłowania przy zastosowaniu zderzaków na stoliku pomocniczym 30-3200 mm Długość piłowania do 3000 mm Przechył piły tarczowej 0-45° Moc silnika głównego 6 kW Prędkość obrotowa 3500,4500,6000 obr/min Średnica piły tarczowej wrzecionka podcinającego 120-130 mm Moc silnika wrzecionka podcinającego 0,75 kW	1	szt			
		Dodatkowe	Urządzenie odpylające 3300m ³ /h wraz z przewodem 5m	1	kpl.			
			Zestaw tarcz do drewna tj.: 1 szt. tarczy do drewna o średnicy 300 mm 1 szt. tarczy do podcinaka laminatu	1	kpl.			
2.	Strugarka -	Parametry	Szybka zmiana położenia stołów w celu zmiany					

	grubościówka	urządzenia	funkcji maszyny Przestawianie na mimośrodzie stołu podawczego i odbiorczego Długość stołu wyrówniarki min. 1660 mm Długość stołu grubościówki min. 600 mm Wysokość stołu grubościówki 3-225 mm Grubość wióra wyrówniarki 3 mm Grubość wióra grubościówki 4,5 mm Moc znamionowa silnika 6 KM	1	szt			
		Podstawowe	Cyfrowy wyświetlacz grubości	1	szt			
		Dodatkowe	Urządzenie odpylające 1360 m ³ /h wraz z przewodem 5m	1	kpl			
			Noże strugające HSS 410x25x3 mm	3	szt			
3.	Frezarka	Parametry urządzenia	Stół frezerski z odlewu żeliwnego szlifowany i polerowany 540x635 mm Obroty wrzeciona 1700/3500/6000/8000 obr/min Precyzyjne ustawianie wysokości wrzeciona Precyzyjne ustawianie ogranicznika frezującego wraz z króćcem odciągowym Wrzeciona szlifujące 25, 38, 50, 75, 100 mm wraz z tulejkami ściernymi	1	szt			
		Podstawowe	Stół do frezowania czopów	1	szt			
		Dodatkowe	Aparat prędkości posuwu z płytą szybkiego montażu o szybkości 4, 8, 12, 22 m/min	1	kpl			
			Urządzenie odpylające 1360 m ³ /h wraz z przewodem 5m	1	kpl			
4.	Wyrzynarka stołowa	Parametry urządzenia	Moc silnika min 90 W Bezstopniowa regulacja skoków 400-1600 / min Wielkość stołu max 410x254 mm					

			Wysokość cięcia 50 mm Długość ramienia 406 mm Waga do 15 kg Zakres wychylenia stołu 0-45 stopni System szybkiego mocowania brzeszczotu	1	szt			
		Dodatkowe	Urządzenie odpylające 630m ³ /h wraz z przewodem 5m	1	kpl			
			Zestaw brzeszczotów do drewna 5 szt.	2	kpl			
5.	Tokarka do drewna	Parametry urządzenia	Odlewane stopy gwarantujące stabilność i minimalne wibracje Możliwość zablokowania wrzeciona Bezstopniowa regulacja obrotów wrzeciona Średnica toczenia powyżej podpory noża min 470 mm Średnica toczenia powyżej podpory łoża 610 mm Rozstaw kłów min 1650 mm Wysoka podstawa podpory noża tokarskiego	1	szt			
		Podstawowe	Uchylna osłona uchwytu	1	szt			
			Cyfrowy wyświetlacz prędkości	1	szt			
		Dodatkowe	Komplet noży tokarskich ze stali szybko tnącej różne kształty 8 szt	1	kpl			
			Urządzenie kopiujące toczone elementy o długości do 1000 mm wraz z narzędziami mocującymi i kopiującymi	1	szt			
			Wysokowydajny obrotowy kieł centrujący z wymienną końcówką MK-2	1	szt			
			Uchwyt wiertarski zębaty 10 mm, ze sworzniem stożkowym MK-2	1	szt			
			Uchwyt tokarski M33x3,5 o średnicy 115 mm z 3	1	szt.			

			szczękami i narzędziami do mocowania					
6.	Oscylacyjna szlifierka do krawędzi	Parametry urządzenia	Oscylująca taśma szlifująca o wym. 150x2032 mm Możliwość płynnego przestawienia agregatu wraz ze stołem 45-90 stopni 50 cykli oscylacji na min Wielkość stołu 200x750 mm Wymiary maszyny 1320x560x1230 mm Prędkość taśmy 9,5 m/s Osłona paska z wyłącznikiem krańcowym	1	szt			
		Podstawowe	Stół krzyżowy 190 x 585 mm z nastawnymi listwami klinowymi	1	szt			
		Dodatkowe	Papier szlifierski 150x2032 mm o granulacji 60, 80, 100, 120, 150 po 2 szt.	10	kpl			
			Kłoczek do czyszczenia taśmy	1	szt			
			Urządzenie odpylające 1360 m ³ /h wraz z przewodem 5m	1	kpl.			
7.	Tokarka do metali kolorowych	Parametry urządzenia	Średnica toczenia nad łóżem min 356mm max 508 mm Rozstaw kłów min 1015 mm Maksymalny luz zwrotny sań 0,1 mm Liczba prędkości 12 – 40-1800 1/mil Prędkość posuwu 48 0,04-0,6 mm/Obr. Wielkość lunety stałej min 95 mm Wielkość lunety przesuwnej min 70 mm Moc znamionowa silnika 5,7 KM Wymiary maszyny 1873 x 750 x 1200 mm Średnice przelotowa wrzeciona 38 mm	1	szt.			
		Podstawowe	Przekładnia zmianowa umożliwiająca nacinanie różnych gwintów bez konieczności zmiany kół	1	szt.			

			zębatach				
			Przekładnia główna, posuwu i suportu pracująca stale w kąpeli olejowej	1	szt.		
			Hartowane i szlifowane koła zębata wrzeciona głównego oraz przekładni zmianowej	1	kpl.		
			Uchwyt 3-szczękowy 160 mm ze szczękami podstawowymi i zmiennymi	1	kpl.		
			Tarcza tokarska 200 mm	1	szt.		
			Tarcza mocująca 300 mm	1	szt.		
			Czteropozycyjny uchwyt do noży tokarskich z systemem zapadek	1	szt.		
			Luneta stała i przesuwna	1	kpl.		
			Wyciągana wanna na wióry	1	szt.		
			Hamulec nożny z wyłącznikiem krańcowym	1	szt.		
			Oprzyrządowanie do podawania środka chłodzącego	1	szt.		
			Wyciągany mostek łoża tokarki	1	szt.		
			Zegar do gwintowania	1	szt.		
			Elektroniczny wyświetlacz pozycji w trzech osiach	1	szt.		
		Dodatkowe	Noże tokarskie 16x16 (8 szt.)	1	kpl.		
			Uchwyt wiertarski min 10 mm na klucz wraz z trzpieniem mocującym MK-3	1	kpl.		
8.	Centrum frezująco wierzące	Parametry urządzenia	Wysokowydajny, odporny na obciążenia silnik				

		Skok wrzeciona 90 mm Średnica kolumny 92 mm Rzeczywista moc silnika 1KM Grubościenna, żeliwna kolumna Wrzeciono główne z łożyskiem wałeczkowo-stożkowym	1	szt			
Podstawowe		Precyzyjny ogranicznik głębokości wiercenia	1	szt			
		Uchwyt wiertarski o zakresie 1-13 mm z trzpieniem narzędziowym MK-2	1	kpl			
		Ośłona uchwytu wiertarskiego	1	szt			
		Ośłona paska z wyłącznikiem krańcowym	1	szt			
		Stół krzyżowy 190 x 585 mm z nastawnymi listwami klinowymi	1	szt			
Dodatkowe		Zestaw do podawania środka chłodzącego 230V	1	szt			
		Zamknięta podstawa pod maszynę	1	szt			
		Zestaw narzędzi mocujących do rowka w kształci "T" 14 mm	1	kpl			
		Wysokoprecyzyjne 2-osiowe imadło maszynowe 100 mm	1	szt			
		Urządzenie posuwowe osi X 0-400 mm/min z wyłącznikiem krańcowym skoku	1	szt			
RAZEM WARTOŚĆ BRUTTO							

Wykonawca razem z maszynami i urządzeniami musi dostarczyć do każdego swojego produktu oświadczenia o spełnieniu przez wyrób norm, certyfikaty, atesty i poświadczenia zgodności.

....., dn.

.....
(podpis(y) osób uprawnionych do reprezentacji wykonawcy)